GUÍA RÁPIDA



PANELES CONTROL REMOTO PV3000MPK



GUÍA DE INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN

El panel de control remoto de Must Solar se caracteriza por:

- Dispositivo opcional.
- Compatible con el modelo: PV3000 MPK.
- Visualización de frecuencia de entrada y salida, del voltaje de carga a batería, de la temperatura y capacidad de carga.



Tlf. 961 430 113 www.autosolar.es autosolar@autosolar.es

1. Revisión del producto



- 1. Control remoto: puerto conexión
- 2. Entrada de comunicaciones
- **3.** Salida de comunicaciones
- 4. Interruptor pantalla monitor
- 5. Interruptor encendido/apagado/ ahorro de batería
- 6. Display LCD

Antes de instalar el producto, compruebe que no llega dañado y que incluye los siguientes accesorios:

- 1 x Cable del interruptor remoto
- 1 x Cable RS232 a RJ45
- 1 x Cable USB
- 1 x Manual de usuario
- 2 x Tornillos

2. Instalación

- 1. Marque los dos agujeros sobre la superficie que desee fijar el monitor.
- Fije dos tornillos en las marcas. Nota: Utilice los tornillos enviados junto al producto para instalar la unidad en la pared.
- 3. Coloque la caja en la superficie y alinee los agujeros con los tornillos.
- 4. Conecte el panel de control remoto al inversor con un cable de comunicación RJ45 de 6 metros y un cable interruptor de cable RJ11 de 6 metros como se muestra en los diagramas.
- 5. Conecte el panel de control remoto al ordenador o adaptador USB con el cable USB para encender la unidad o comunicar el monitor con el PC.





3. Programas de configuración

MENÚ 1. Configuración de la página por defecto	[0 [°]]ESP	Vuelve a la página por defecto tras un minuto.
	[[] [®]]}EP	Se queda en la última página.
MENÚ 2. Ajuste de la luz de fondo	[]]][<u>]</u> []]	Siempre encendido.
	[02] []F	Apagado tras un minuto.
MENÚ 3. Ajuste del timbre	[0]] R[] [1]	Inicia el timbre.
		Deshabilita el timbre cuando se aprieta
		llave y alarma; En el caso de fallo en el
		inversor la alarma sí que suena.
MENÚ 4. Configuración del voltaje	[0Ÿ] 2[] *	Para los modelos de 120V.
	0°JZ30	Para los modelos de 230V.

4. Descripción de las teclas de función



Pantalla LCD
Indicadores LED

3. Teclas de función

Menú	Función
UP	Página arriba
DOWN	Página abajo
ENTER	Confirmar/salir

Nota: El timbre suena cada vez que se presionan las teclas. Presione durante un rato la tecla MENÚ para desactivar este efecto.

Página	Función	Parámetro	
Página 1	Entrada	Voltaje CA	Frecuencia CA
Página 2	Salida	Voltaje de salida	Entrada de salida
Página 3	Batería	Voltaje de batería	Nivel/carga de la corriente de la
			batería
Página 4	Temperatura/carga	Temperatura	Capacidad de carga

5. Modos de trabajo de los LED en la pantalla

Modo	Estado del LED	Icono del estado
Modo del inversor	Luz amarilla encendida	Icono del inversor
		encendido.
Modo bypass	Luz verde encendida	Icono bypass encendido.
Fallo de la corriente alterna, las	Luz amarilla encendida	Icono de red parpadea.
baterías comienzan a funcionar		
Corriente alterna con prioridad de	Luz amarilla encendida	Icono de red encendido, pero
baterías		las flechas apagadas.
Modo de fallo	Luz roja encendida	Solo indica el código de
		error.

Funciones y pantalla: Una vez que el interruptor principal esté encendido, los usuarios pueden monitorizar el monitor desde una distancia con el panel remoto. Si lo desea, el usuario puede monitorizar el inversor con el software desde el ordenador a través del puerto de comunicación.

La salida de corriente alterna del inversor se puede encender/apagar desde el control remoto.

6. Parámetros de comunicación

Estado	Pantalla
Encendido	Pantalla LCD encendida.
Conectado	Muestra la página y el parámetro correspondiente.
Desconectado	Cuando se desconecta, no se muestran los datos.



7. Ejemplos de páginas de parámetros: listado como en la pantalla

Parámetro	Ejemplo de pantalla	Explicación
Entrada	230V/50Hz	Voltaje a la
	230 ^v 500 _{Hz}	izquierda y frecuencia a la derecha.
Salida	230/50Hz	Voltaje a la izquierda y frecuencia a la derecha.
Batería/Modo CA/Modo CC		La corriente de carga aparecerá a la derecha cuando esté en modo bypass. Y el
		porcentaje de batería se mostrará cuando el inversor esté en funcionamiento.
Temperatura + Carga	26ºC/80% TEMP LOAD 800 %	Temperatura a la izquierda y capacidad de carga a la derecha.
	F - DCC 7 100%	

8. Diagramas de los modos de trabajo



Código de error	Significado	lcono
1	Fallo del ventilador	
2	Sobrecarga	
3	Cortocircuito	
4	Sobrecalentado	
8	Sobrevoltaje de corriente continua en modo bypass	
9	Sobrevoltaje de corriente continua	

9. Referencia de los códigos de error



Autosolar Energy Solutions





